



ASSOCIAZIONE ORCHESTRA "Bartolomeo Bruni"

della Città di Cuneo
Fondata nell'anno 1953

Piazza Europa 22 – 12100 CUNEO
Partita IVA / Codice Fiscale 01923760043

www.orchestrabruni.it – segreteria@orchestrabruni.it – info@orchestrabruni.it

Publicazione dati in osservanza della Legge n. 124 del 4 agosto 2017 (legge annuale per il mercato e la concorrenza)

Contributi pubblici ricevuti dall'Associazione Orchestra "B. Bruni" nell'anno 2019

<i>Ente</i>	<i>Causale</i>	<i>Estremi delibera</i>	<i>Data incasso</i>	<i>Somma erogata</i>
Comune di Cuneo	Stagione concertistica "Bruni d'autunno 2018"	Prot. n. 75922 del 18/10/2018	30/01/2019	5.000 €
Comune di Cuneo	Progetto educativo "Orchestra Noi"	Prot n. 33343/PSAP del 12.05.2019	08/07/2019	1.500 €
Regione Piemonte	Attività concertistica anni 2017 e 2018	Prot. n. 717/A2003A del 21.12.2018	07/05/2019	2.640 €
Regione Piemonte	Attività concertistica anni 2017 e 2018	Prot. n. 717/A2003A del 21.12.2018	17/12/2019	2.860 €