



Orchestra “Bartolomeo Bruni” APS

Fondata nell'anno 1953

Associazione di Promozione Sociale

Piazza Europa 22 – 12100 CUNEO

Partita IVA/Codice Fiscale 01923760043

www.orchestrabruni.it – segreteria@orchestrabruni.it – info@orchestrabruni.it

Publicazione dati in osservanza della Legge n. 124 del 4 agosto 2017 (legge annuale per il mercato e la concorrenza)

Contributi pubblici ricevuti dall'Associazione Orchestra “B. Bruni” nell'anno 2020

<i>Ente</i>	<i>Estremi delibera</i>	<i>Causale</i>	<i>Data incasso</i>	<i>Somma erogata</i>
Comune di CUNEO		Comune Di Cuneo - Pag. Fatt. Erogazione Contributo A Sostengo Attivita' Culturali - Stagione Concertistica B	04/02/2020	5.000 €
Comune di FOSSANO	Deliberazione G.C. n. 344 del 12/12/2019	Bonifico Da: Comune Di Fossano Del 11/02/2020 A: Associazione Comple... Per: Liquidazione Contributo Ordinario Anno 2019 - Assolibera Numero Docum. 0000607 0000001 Liquidazione Contributo Ordinario Anno 2019 - Associa - Cod. Ordinate Crifit21040- Tr.id:0000032003813312484632046320it	11/02/2020	1.300 €
Contributo Regione Piemonte	DD 585/A2003A del 15-10-2019	Bonifico Da: Regione Piemonte Del 19/03/2020 A: Ass Orchestra Bartol... Per: Cup J62j19001250004 Lr 58 78 Attivita Musicali 2019 Acconto Contributo Per Attivita Concertistica 209 Dd 585 2019 - Mand. 6220100-0003858-00 - Tr.id:1101200780039310	19/03/2020	5.856 €



Orchestra "Bartolomeo Bruni" APS

Fondata nell'anno 1953

Associazione di Promozione Sociale

Piazza Europa 22 – 12100 CUNEO

Partita IVA/Codice Fiscale 01923760043

www.orchestrabruni.it – segreteria@orchestrabruni.it – info@orchestrabruni.it

Comune di CUNEO	Protocollo n. 26789 / PSAP	BONIFICO A VS. FAVORE DA COMUNE DI CUNEO Data Regolamento: 29/07/20 Cod.Id.Ord: IT48 N031 1111 199N 0000 9154 800 Banca Ordinante: 05048/01692-BLOPIT22 Cro: 0311105111421004481119911199IT Note: EROGAZIONE CONTRIBUTO PER REALIZZAZIONE PROGETTO ORCHESTRANOI A.S. 2019-2020 - NOTE 1517 Id.Operazione: 2020-20200007260-1(NOP 0234008882848)	29/07/2020	1.500 €
Contributo Organismi Settore Spettacolo dal Vivo		Bonifico Da: Tit.n.0000503-Pag.urg.id 007533119 Del 10/08/2020 A: Orchestra Bartolomeo... Per: Contributo Organismi Settore Spettacolo Dal Vivo D.l. 34-2020 O.p.n. 0000503 Cs 00000 - Tr.id:0100064883705206480324603246it	10/08/2020	10.000 €
Regione Piemonte	DD 391/A2003B/2020 del 23/12/2020	Bonifico Da: Regione Piemonte Del 17/12/2020 A: Ass Orchestra Bartol... Per: Cup J62j19001250004 Orchestra Bruni L R 11 2018 Saldo Contributo Per Attivita Concertistica 2019 - Mand. 6220100-0034816-0000001 - Al Netto - Tr.id:1101203510095465	17/12/2020	6.344 €
			TOTALE	30.000 €