

associazione **orchestra** città di cuneo

**Bartolomeo Bruni**



Città di Cuneo

2014

**BRUNID'AUTUNNO**

Domenica **9**  
ore 17.30 **Novembre**  
Teatro Toselli

ORCHESTRA SINFONICA "BARTOLOMEO BRUNI"

**"Riflessi e rifrazioni"**

Tra classicismo e '900

Dirige Andrea Oddone

musiche di:

W.A. Mozart - Sinfonia n.40 in sol min. K550

C. Debussy - Petite Suite

S. Prokofiev - Sinfonia n.1 in Re magg. "Classica"

Venerdì  
ore 21.00

**28**  
**Novembre**  
Teatro Toselli

ORCHESTRA SINFONICA DI ASTI

**"Ennio Morricone:  
la musica, i film... la leggenda"**

Soprano: Evelyne Santana  
Dirige Silvano Pasini

Ingressi: € 10,00 primi posti - € 7,00 altri

Ingresso gratuito per ragazzi fino a 16 anni se accompagnati da un adulto pagante

Biglietti ed abbonamenti in vendita presso:

**Muzak Dischi - C.so Nizza 27, Cuneo Tel 0171.681506**

e/o la sera dei concerti

[www.orchestrabruni.it](http://www.orchestrabruni.it) [info@orchestrabruni.it](mailto:info@orchestrabruni.it)

Con il contributo di



FONDAZIONE CRT