



Orchestra “Bartolomeo Bruni” APS

Fondata nell'anno 1953

Associazione di Promozione Sociale

Piazza Europa 22 – 12100 CUNEO

Partita IVA/Codice Fiscale 01923760043

www.orchestrabruni.it – segreteria@orchestrabruni.it – info@orchestrabruni.it

Pubblicazione dati in osservanza della Legge n. 124 del 4 agosto 2017
(legge annuale per il mercato e la concorrenza)

Contributi pubblici ricevuti dall'Associazione Orchestra “B. Bruni” nell'anno 2020

<i>Ente</i>	<i>Data incasso</i>	<i>Somma erogata</i>
Comune di CUNEO	04/02/2020	5.000 €
Comune di FOSSANO	11/02/2020	1.300 €
Contributo Regione Piemonte	19/03/2020	5.856 €
Comune di CUNEO	29/07/2020	1.500 €
Contributo Organismi Settore Spettacolo dal Vivo	10/08/2020	10.000 €
Regione Piemonte	17/12/2020	6.344 €
	TOTALE	30.000 €