



# Orchestra "Bartolomeo Bruni" APS

Fondata nell'anno 1953

Associazione di Promozione Sociale

Piazza Europa 22 – 12100 CUNEO

Partita IVA/Codice Fiscale 01923760043

[www.orchestrabruni.it](http://www.orchestrabruni.it) – [segreteria@orchestrabruni.it](mailto:segreteria@orchestrabruni.it) – [info@orchestrabruni.it](mailto:info@orchestrabruni.it)

## Publicazione dati in osservanza della Legge n. 124 del 4 agosto 2017

(legge annuale per il mercato e la concorrenza)

### Contributi pubblici ricevuti dall'Associazione Orchestra "B. Bruni" APS nell'anno 2021

<i>Ente</i>	<i>Estremi delibera</i>	<i>Causale</i>	<i>Data incasso</i>	<i>Somma erogata</i>
<b>Comune di CUNEO</b>	<b>Prot. n. 1975 del 09/12/2020</b>	Comune Di Cuneo - Erogazione Contributo Per Stagione Concertistica "Bruni D'autunno 2020 E Oltre" - Note 628	25/01/2021	5.000 €
<b>REGIONE PIEMONTE</b>	D.D. n. 391/A2003B del 23.12.2020	Bonifico Da: Regione Piemonte Del 05/02/2021 A: Ass Orchestra Bartol... Per: Cup J61j20000250005 Orchestra Bruni Ll Rr 11 2018 E 13 2020 Anticipo Contributo Per Attivita Concertistica E Didattica Duemilaventi - Mand. - Tr.id:1101210350079842	05/02/2021	2.898,90 €
<b>REGIONE PIEMONTE</b>	D.D. n. 391/A2003B del 23.12.2020	Bonifico a Vostro favore disposto MITT.: REGIONE PIEMONTE COD. DISP.: 012109150BAXFP CASH BON.EUR.UNIC O VS.FAV. CON CONTAB. cup J61J20000250005 Or chestra Bruni LL RR 11 2018 e 13 2020 Saldo contributo per ATTIVITA CONCERTISTICA E DIDA TTICA UEMILAVENTI - MAND. 622 BENEF.: ASS ORCHESTRA BARTOLOMEO BRUNI BIC. ORD.: UNCRITMM	15/09/2021	4.341,10 €



# Orchestra “Bartolomeo Bruni” APS

Fondata nell'anno 1953

Associazione di Promozione Sociale

Piazza Europa 22 – 12100 CUNEO

Partita IVA/Codice Fiscale 01923760043

[www.orchestrabruni.it](http://www.orchestrabruni.it) – [segreteria@orchestrabruni.it](mailto:segreteria@orchestrabruni.it) – [info@orchestrabruni.it](mailto:info@orchestrabruni.it)

<b>Comune di CUNEO</b>	Prot. n. 72023 del 5.10.21	Bonifico a Vostro favore disposto MITT.: COMUNE DI CUNEO COD. DISP.: 0121112555143825 CASH BON.EUR.UNICO VS.FAV. CON CONTAB. NOTPROVIDED MAND. N. 10728- 1 EROGAZIONE - CONTRIBUTO PER PROGETTO .A.B. BRUNI 1821 -2021: 200 ANNIVERSARIO. BENEF.: ASSOCIAZIONE ORCHESTRA BRUNI BIC. ORD.: BCITITMMXXX	25/11/2021	5.000 €
<b>Comune di CUNEO</b>	Protocollo n. 63218 / SOED Del 30.08.21	Bonifico a Vostro favore disposto da: 1 440,00MITT.: COMUNE DI CUNEO COD. DISP.: 0121122851129566 CASH BON.EUR.UNICO VS.FAV. CON CONTAB. NOTPROVIDED MAND. N. 12312- 1 EROGAZIONE ONTRIBUTO PER REALIZZAZIONE PROGETTO .ORCHESTraNOI. ANNO SCOLASTICO 2020/2021 BENEF.: ASSOCIAZIONE ORCHESTRA BRUNI BIC. ORD.: BCITITMMXXX	28/12/2021	1.500 €
<b>Contributo Organismi Settore Spettacolo dal Vivo</b>		Bonifico a Vostro favore disposto da: MITT.: MINISTERO DELLA CULTURA COD. DISP.: 012105030A99Q7 CASH BON.EUR.UNICO VS.FAV. CON CONTAB. /BENEF/D.M.188 BENEF.: ORCHESTRA BARTOLOMEO BRUNI BIC. ORD.: BITAITRRXXX	03/05/2021	9.998 €